



## # 5 1 シリコートクリヤー

(2液型シリコンアクリル樹脂塗料)

# 5 1 シリコートクリヤーは、密着しにくい各種金属にも優れた密着性能を有する2液型のクリヤー塗料です。常温乾燥型ですので焼付乾燥できないような大きな塗装物にも有効に塗装することが可能です。また、他の常温乾燥型のクリヤー塗料よりも耐候性、耐湿性などが優れているため、焼付型のクリヤー塗料でしか得ることのできなかつた、あるいはそれ以上の高い塗膜性能を、常温乾燥型で発揮することができます。

### 《特徴》

- \*アルミ、ステンレス、溶融亜鉛メッキ鋼板など密着しにくい金属にも優れた密着性を示します。
- \*常温乾燥型で焼付乾燥するための設備を要しません。※強制乾燥は可能。(100℃程度まで)
- \*乾燥性に優れ作業性が良好です。(指触乾燥30分、半硬化4時間)
- \*シンナーは専用シンナーの他、エポキシシンナー、ラッカーシンナー、アクリルシンナー、メラミンシンナー、ウレタンシンナー等、様々なシンナーで希釈して塗装することができます。

### 《使用可能素材》

- \*ミガキ鋼板、ステンレス、真鍮、溶融亜鉛メッキ鋼板、アルミ(6000番台を除く)

### 《標準塗装仕様》

- \*被塗物の錆、ごみ、油分、水分等を十分に除去して下さい。
- \*主剤と硬化剤を調合した後は、可使時間内に使い切ってください。
- \*主剤と硬化剤は規定の割合で混合し、十分攪拌してご使用下さい。

項目	内容			
調合比	主剤：硬化剤＝5：1			
可使時間	5℃	20℃	30℃	40℃
	8時間	4時間	3時間	2時間
希釈率(%)	エアスプレー	エアレススプレー		静電塗装
	20～40	10～30		30～50
標準膜厚 (μm)	20±5			

## 斎藤塗料株式会社

本社・工場

〒532-0032 大阪市淀川区三津屋北 3-2-4

TEL(06)6301-4631 FAX(06)6306-0831

E-mail:info@saito-paint.co.jp



JQA-QM6668



《性能試験結果》

塗料 : # 5 1 シリコートクリヤー

素材 : 熔融亜鉛メッキ板

乾燥条件 : 8 0 °C × 3 0 分乾燥後、一週間放置

試験項目	試験条件	試験結果
硬度	三菱ユニ鉛筆硬度	2 H
付着性	1×1mm クロスカットテープ法	100/100
耐衝撃性	デュポン式	20cm
耐アルカリ性	0.1N-NaOH 溶液 スポット 2 0 °C × 4 時間	異常なし
耐酸性	0.1N-H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub> 溶液 スポット 2 0 °C × 2 4 時間	異常なし
耐揮発油性	揮発油 (n-ヘキサン : n-ヘプタン = 1 : 1) 浸漬 2 0 °C × 2 4 時間	異常なし
耐湿性	50°C × 98% × 2 4 0 時間	異常なし

## 斎藤塗料株式会社

本社・工場

〒532-0032 大阪市淀川区三津屋北 3-2-4  
TEL(06)6301-4631 FAX(06)6306-0831  
E-mail:info@saito-paint.co.jp



JQA-QM6668



《各種素材別性能試験結果》

塗料 : # 5 1 シリコートクリヤー

乾燥条件 : 常温一週間放置

試験内容 : 一次密着試験 (1×1mm 碁盤目試験)

塩水噴霧試験 (5%NaClaq、35℃、240 時間、セロテープによる最大剥離幅)

耐湿性試験 (50℃、98%RH、240 時間、二次密着)

素材	一次密着	塩水噴霧試験	耐湿性試験
SPCC-SB (リン酸亜鉛処理板)	100/100	1mm	100/100
SPCC-SB (ミガキ鋼板)	100/100	3mm	100/100
アルミ (5052)	100/100	0mm	100/100
SUS304	100/100	0mm	100/100
SUS430	100/100	0mm	100/100
真鍮	100/100	1mm	100/100
熔融亜鉛メッキ (どぶ漬け)	100/100	2mm	100/100

## 斎藤塗料株式会社

本社・工場

〒532-0032 大阪市淀川区三津屋北 3-2-4

TEL(06)6301-4631 FAX(06)6306-0831

E-mail:info@saito-paint.co.jp



JQA-QM6668